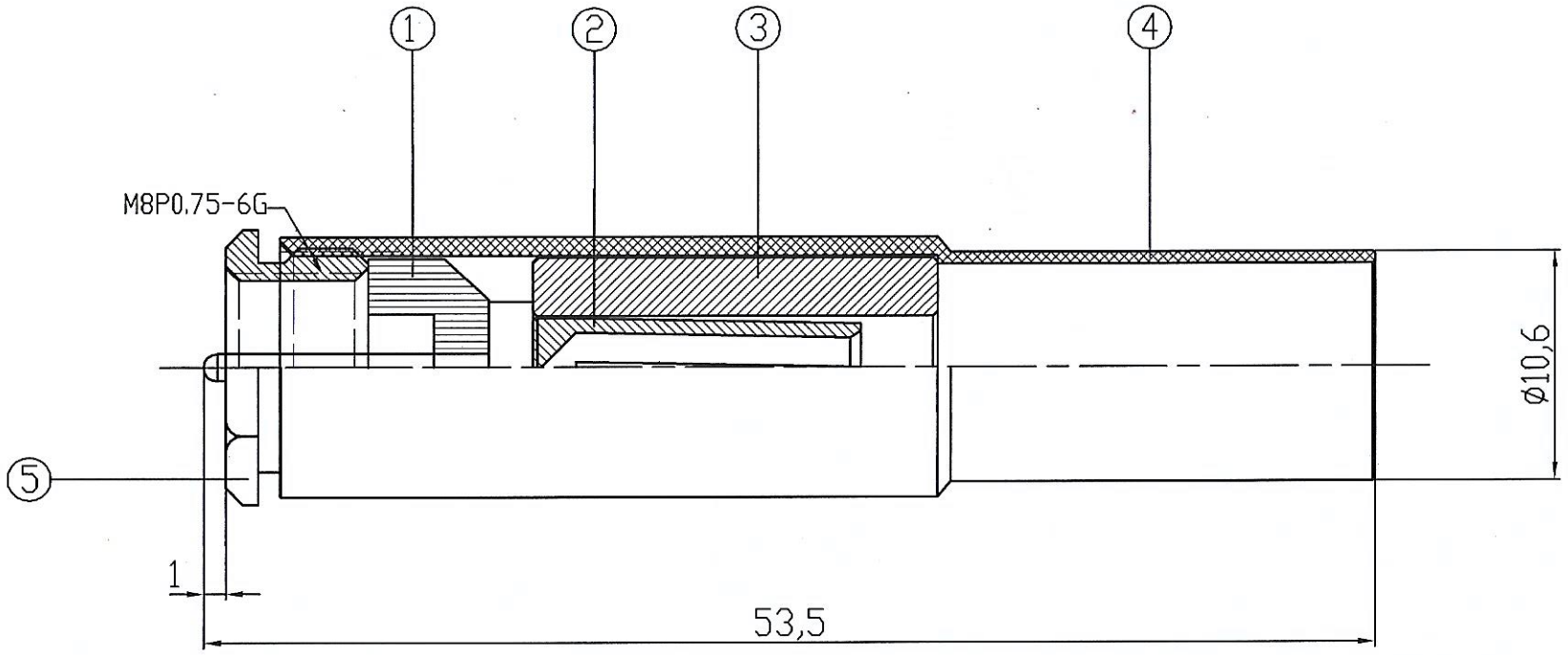
NO	變更說明	變更者	日期



NO.	圖號	零件	材質	處理	數量
08					
07					
06					
05	FME-P13011090	六角螺母	快削銅	鍍鎳	1
04	FME-P13011010	主 體	快削銅	鍍鎳	1
03	FME-P13011042	絕緣體	白塑鋼	脫脂	1
02	FME-P13011030	中心針	磷銅	鍍鎳	1
01	FME-P13011041	絕緣體	鐵氟龍	脫脂	1

容許尺寸公差	
角度	3°
100 以上	±0.8
50以上 未滿100	±0.5
5以上 未滿50	±0.3
5 以下	±0.2

角法	單位	比例
	mm	5:1

核准	檢認	製圖	設計
	李虹臻		
	10/29/2004		

名稱	成品圖		
機種	FME-P13011		
圖號		版次	A